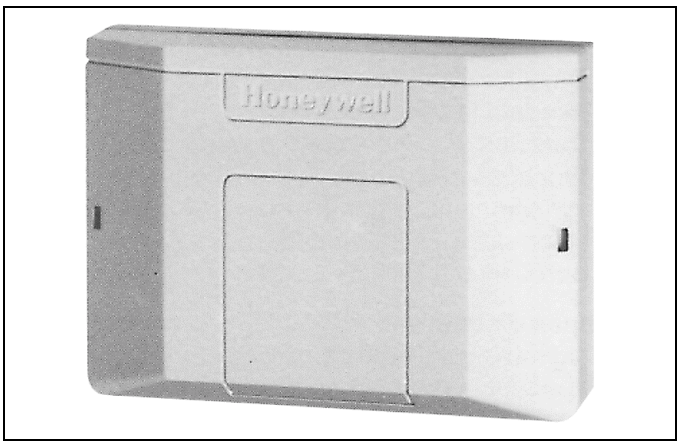
R7452A, B, C
Modules de sortie

SPECIFICATION



APPLICATION

Les modules de sortie R7452 sont conçus pour effectuer la régulation des terminaux en chauffage, ventilation et air conditionné. Ils fonctionnent sous la dépendance du multicontrôleur. Et sont utilisés en chaud et en froid dans les ventilo-convecteurs et boîtes à induction, batteries terminales de réchauffage et de refroidissement.

CARACTERISTIQUES

- Choix du type de sortie
  - 3 positions ou flottant
  - Modulation de temps (vannes de courant)
  - 2 étages tout ou rien
- Entrée contact de fenêtre

MODELES

R7452A Une sortie chaud ou froid
R7452B Deux sorties pour séquence chaud froid
R7452C Deux sorties pour séquf

SPECIFICATIONS

Référence
  R7452A/B/C
Alimentation
  24V +10/1-30 % 50/60 Hz
Consommation
  20 mA/24V
Plage de réglage
  0 à +40°C
Contact de fenêtre
  ouvert > 40 kohms
  fermé < 1 kohm (fenêtre fermée)
Sortie
  450 mA / 48 V (fourni par R-Bus ou transformateur local)
Dimensions (H x L x P)
  80 x 110 x 39 mm
Poids
  130 g
Boîtier
  Plastique (ABS)
Protection
  IP 30 norme (DIN 40 050)
Montage
  mural, avec ou sans boîte d'encastrement
Conditions d'utilisation
  0...+50°C / 5...95 % HR
Conditions de stockage
  -35...+70°C / 5...95 % HR
Raccordements
  Bornes pour 2 x 1,5 mm2
Raccordements du R-Bus
  3 fils pour boucle de courant
  3,5 mA et alimentation
Vitesse de transmission
  1200 Bauds

Toutes caractéristiques sont sujettes à modification sans avis préalable 1995 HONEYWELL

FONCTIONNEMENT

Les modules de sortie R7452 sont commandés par le multicontrôleur. Ils permettent de choisir le type de signal de sortie adapté aux équipements qu'il commande.
• pour moteurs de vannes et moteurs de registres
• pour vannes de courant
• pour batteries électriques ou les batteries froides à détente directe.

Moteurs de vannes
Les modules R7452A/B/C convertissent le signal de déviation Pl en provenance du multicontrôleur en impulsions proportionnelles qui peuvent commander 4 moteurs en parallèle, en utilisant le générateur interne d'indication de position.
Une synchronisation automatique permet un fonctionnement homogène des moteurs. Ceci est obtenu en amenant périodiquement les moteurs en fermeture.
La synchronisation par le multicontrôleur est déclenchée
a) pendant la période de nuit
b) tous les moteurs sont ouverts et fermés chaque semaine pour éviter les blocages des vannes.
La synchronisation par le module de sortie est déclenchée c) selon des valeurs prédéterminées
d) après un manque de tension.

Vannes de courant
Le signal de sortie qui permet de commander les vannes de courant est sélectionné en coupant le pont W3 (voir fig. 2, Tab. 2).
La base de temps est fixée en usine à 150 ms, elle peut être changée en reprogrammant le multicontrôleur.

Relais
La séquence deux étages tout ou rien est sélectionnée en coupant le pont W4 (voir fig. 2, Tab. 2).
Cette sortie permet de commander deux étages chaud ou deux étages froid (voir Tab. 2).
Chaque boucle de régulation est désignée en lui affectant une adresse par l'intermédiaire du switch S1 (0...9, A...F) avant le démarrage du système.

Tableau 1: Points de commutation des étages tout ou rien

Point de consigne	Sortie 1	Sortie 2
> 30 %	MARCHE	ARRET
> 80 %	MARCHE	MARCHE
< 70 %	MARCHE	ARRET
< 20 %	ARRET	ARRET

Tableau 2: Sélection du signal de sortie

Pont W3	Pont W4	Type de sortie
fermé	fermé	3 points
ouvert	fermé	Vanne de courant
fermé	ouvert	Tout ou rien

INSTALLATION

Câble	Type	Longueur maximale
R-Bus	1,5 mm2 3 fils	200 m par bus
Sonde de température	1,5 mm2, 2 fils	5 m, utiliser du câble blindé pour des longueurs supérieures
Contact de fenêtre	1,5 mm2, 2 fils	20 m
Sorties:		
- Moteurs	1,5 mm2, 3 fils par moteur	20 m
- Vanne de courant	1,5 mm2, 2 fils	20 m
- Séquence 2 étages	1,5 mm2, 2 fils par relais	20 m
Alimentation externe	1.5 mm2. 2 fils	Longueur maximum en rapport avec la chute de tension admissible

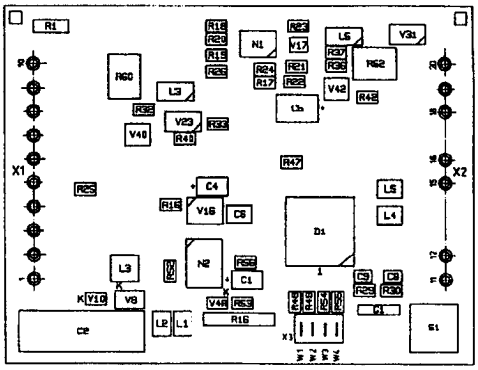


Fig. 2: Positions des ponts et commutateur d'adressage S1

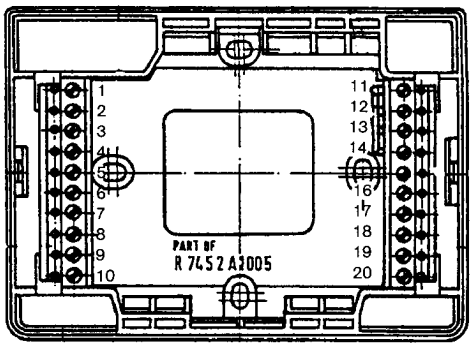


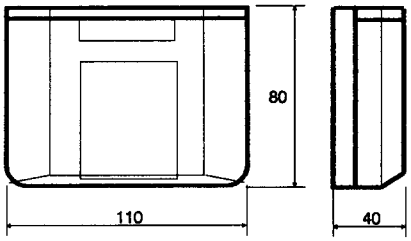
Fig. 3: Raccordements

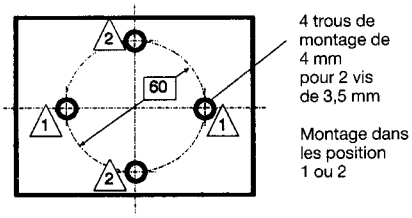
Sélection du modèle
Les modèles R7452A, B et C sont réglés en usine selon leur fonction spécifique à l'aide des ponts W1 et W2, voir tableau.

Tableau 3: Positionnement des ponts W1 et W2

Modèle	Pont W1	W2
R7452A	ouvert	ouvert
R7452B	fermé	ouvert
R7452C	ouvert	fermé

Toutes caractéristiques sont sujettes à modification sans avis préalable 1995 HONEYWELL





Toutes caractéristiques sont sujettes à modification sans avis préalable 1995 HONEYWELL

Honeywell

Contrôle-régulation des Bâtiments
Honeywell
4, avenue Ampère
78886 Saint Quentin-Yvelines Cedex
Tél : (1) 30 58 80 00
Télécopie : (1) 30 44 30 64

LILLE
Tél : 20 59 89 19
Fax : 20 59 86 00

MARSEILLE
Tél. : 42 75 61 40
Fax : 42 75 61 03

NANTES
Tél. : 40 49 13 14
Fax : 40 49 01 62

LYON
Tél. : 72 17 96 20
Fax : 72 17 96 19

MONACO
Tél. : 93 50 40 31
Fax : 93 25 04 37

TOULOUSE
Tél. : 62 12 15 48
Fax : 62 12 15 53

Votre partenaire en contrôle